

# FRANCONVILLE

Meurthe-  
et-  
Moselle  
(54)



Notre village  
N° 72



4 juin 2024

- **Élections Européennes dimanche 9 juin 2024 : ouverture du bureau de vote de 08h00 à 18h00.**
- **Inauguration de la plaque commémorative M. Jean-Pierre BABEL, victime civile décédé le 24 août 1914 à Franconville**

## ÉLECTIONS EUROPÉENNES

### Élections européennes 2024

Le 9 juin 2024, les Français sont invités à élire leurs représentants au Parlement européen.

Au total, les quelque 450 millions de citoyens européens des 27 États membres de l'Union européenne (UE) éliront leurs représentants, communément appelés « eurodéputés ».

81 député(e)s européen(ne)s seront élu(e)s en France en 2024, soit deux de plus que lors des élections de 2019. Au total, le Parlement européen comptera 720 député(e)s contre 705 actuellement.

Les député(e)s européen(ne)s seront élu(e)s au suffrage universel direct à un tour. La législation de l'UE garantit la représentation proportionnelle : le nombre de sièges obtenus par chaque parti sur le nombre total de sièges de député(e)s dépend du nombre de votes recueillis par leur parti.



Consultez les programmes des candidats  
<https://programme-candidats.interieur.gouv.fr/>

Le bureau de vote sera ouvert  
de 8 heures à 18 heures



Commune de  
Franconville

## INVITATION

**SAMEDI 29 JUIN 2024**



Le Souvenir Français

La municipalité de Franconville et le souvenir français ont l'honneur de vous inviter à l'inauguration de la plaque commémorative de

**M. Jean-Pierre BABEL, victime civile décédé le 24 août 1914 à Franconville.**

La cérémonie se déroulera le samedi 29 juin 2024 à 11 h en l'église de Franconville et sera suivie d'un vin d'honneur.

# L'agenda de l'été 2024 à Franconville



- ❑ concours de pétanque, **samedi 6 juillet**
- ❑ sortie kayak, **samedi 3 août**
- ❑ La tournée du facteur : Collectif Azul Bangor dans le cadre du festival Scènes en Selle, **vendredi 16 août**
- ❑ Les Franconilloises, **samedi 7 septembre**

## AGENDA

**29**

**Samedi 29 juin 2024 - 11h00 : Commémoration à l'église**

**06**

**Samedi 06 juillet 2024 - 14h00 : Concours de pétanque**

**Prenez soin de vous.**